



浙江新锐焊接科技股份有限公司

物质安全技术说明书MSDS

银磷铜、锡青铜钎料

第一部分 化学品名及企业标识

化学品中文名称：银磷铜、锡青铜钎料

型号规格：BCuP-3、BCuP-6、BCu91PAg、BCu88PAg、BCu80AgP、HS213等

企业名称：浙江新锐焊接科技股份有限公司

地址：嵊州市高新技术产业园（三界）

邮编：312452

电子邮件地址：xinrui@xinruigroup.com

电话号码：0575-83833333 传真号码：0575-83835788

第二部分 成分/组成信息

成分	CAS. NO	质量百分含量
Cu	7440-50-8	44.5-95.0
Ag	7440-22-4	0.0-18.0
P	7723-14-0	0.01-7.5
Sn	7440-31-5	0.1~8.0

第三部分 危险性概述

危险性类别： 非危险化学品

侵入途径： 常温下无危害性。 在钎焊过程中，烟尘可通过呼吸过程侵入呼吸道肺部。

健康危害： 常温下接触下，无影响。钎焊过程中应做好通风设施，长期接触高浓度的金属烟尘对呼吸道、眼及皮肤等有轻微的刺激性。

环境危害： 无数据。

燃爆危险： 无数据。

第四部分 急救措施

皮肤接触： 常温下皮肤接触无害。钎焊过程推荐作防护服装保护。避免钎焊过程中偶发火星、飞溅物伤害。

眼睛接触： 钎焊过程中推荐使用防护眼镜防护。

吸入： 常温下无害。钎焊过程中，焊工出现不良反应的，应迅速脱离现场至空气新鲜处，就医。

食入： 如果大量食入，就医。

第五部分 消防措施

危险特性： 不易燃、不易爆

有害燃烧产物： 如果在火灾或爆炸现场，可能会产生金属及金属氧化物蒸气。

灭火方法及灭火剂： 水、二氧化碳、泡沫、干粉

第六部分 泄漏应急处理

应急处理：如材料未被污染，可收集于容器中备用；如材料已被污染，回收或作废弃处置。

第七部分 操作处置与储存

操作注意事项：无特殊要求。

储存注意事项：储存在阴凉干燥处

第八部分 接触控制/个体防护

眼睛防护：钎焊过程中，建议戴安全防护眼镜

皮肤防护：如果火焰加热钎剂或长时间接触产品，为了防止皮肤损伤，需穿戴合适的工作服以及手套

呼吸系统防护：在钎焊过程中，钎料和钎剂会产生有害气体，必须采取措施（自然通风、机械通风等）避免作业人员直接呼吸焊接操作所产生的烟气流。

注：具体请参考国标GB9448-1999焊接与切割安全要求执行。

第九部分 理化特性

外观与性状：金黄色固体；

PH值：无数据；

熔点：643℃~1050℃；

沸点：无数据；

相对密度（水=1）：8.5g/cm³；

溶解性：不溶于水；

闪点：无数据

主要用途：主要用于钎焊行业，可钎焊紫铜、黄铜等多种材料。

第十部分 稳定性和反应活性

稳定性：稳定

避免接触的条件：强酸、强氧化剂

聚合危害：无

分解产物：在高温下熔化汽化，产生铜、磷等氧化物蒸气、烟尘对吸入者有危害。

第十一部分 毒理学资料

该产品不含OSHA组织定义的任何致癌物质。

第十二部分 生态学资料

生态毒性：无数据

生物降解性：无数据

非生物降解性：无数据

生物富集和生物积累性：无数据

其他有害作用：对破坏臭氧层及全球变暖的无影响

第十三部分 废弃处置

废弃物性质：非危险废物

废弃处置方法：废弃物处置必须遵守地方和国家的法规。建议联系生产厂家回收再利用。

第十四部分 运输信息

该产品为非危险品，没有监管要求。

第十五部分 法规信息

无数据。

第十六部分 其他信息

填表时间：2017-6-10

填表部门：技术工艺部

版本号：A1

—以下空白—