



# 浙江新锐焊接科技股份有限公司

## 物质安全技术说明书MSDS

银磷铜、锡青铜钎料

### 第一部分 化学品名及企业标识

化学品中文名称：银磷铜、锡青铜钎料

型号规格：BCuP-3、BCuP-6、BCu91PAg、BCu88PAg、BCu80AgP、HS213等

企业名称：浙江新锐焊接科技股份有限公司

地址：嵊州市高新技术产业园（三界）

邮编：312452

电子邮件地址：xinrui@xinruigroup.com

电话号码：0575-83833333 传真号码：0575-83835788

### 第二部分 成分/组成信息

成分	CAS. NO	质量百分含量
Cu	7440-50-8	44.5-95.0
Ag	7440-22-4	0.0-18.0
P	7723-14-0	0.01-7.5
Sn	7440-31-5	0.1~8.0

### 第三部分 危险性概述

危险性类别： 非危险化学品

侵入途径： 常温下无危害性。 在钎焊过程中，烟尘可通过呼吸过程侵入呼吸道肺部。

健康危害： 常温下接触下，无影响。钎焊过程中应做好通风设施，长期接触高浓度的金属烟尘对呼吸道、眼及皮肤等有轻微的刺激。

环境危害： 无数据。

燃爆危险： 无数据。

### 第四部分 急救措施

皮肤接触： 常温下皮肤接触无害。钎焊过程推荐作防护服装保护。避免钎焊过程中偶发火星、飞溅物伤害。

眼睛接触： 钎焊过程中推荐使用防护眼镜防护。

吸入： 常温下无害。钎焊过程中，焊工出现不良反应的，应迅速脱离现场至空气新鲜处，就医。

食入： 如果大量食入，就医。

### 第五部分 消防措施

危险特性： 不易燃、不易爆

有害燃烧产物： 如果在火灾或爆炸现场，可能会产生金属及金属氧化物蒸气。

灭火方法及灭火剂： 水、二氧化碳、泡沫、干粉

## 第六部分 泄漏应急处理

应急处理：如材料未被污染，可收集于容器中备用；如材料已被污染，回收或作废弃处置。

## 第七部分 操作处置与储存

操作注意事项：无特殊要求。

储存注意事项：储存在阴凉干燥处

## 第八部分 接触控制/个体防护

眼睛防护：钎焊过程中，建议戴安全防护眼镜

皮肤防护：如果火焰加热钎剂或长时间接触产品，为了防止皮肤损伤，需穿戴合适的工作服以及手套

呼吸系统防护：在钎焊过程中，钎料和钎剂会产生有害气体，必须采取措施（自然通风、机械通风等）避免作业人员直接呼吸焊接操作所产生的烟气流。

注：具体请参考国标GB9448-1999焊接与切割安全要求执行。

## 第九部分 理化特性

外观与性状：金黄色固体；

PH值：无数据；

熔点：643℃～1050℃；

沸点：无数据；

相对密度（水=1）：8.5g/cm<sup>3</sup>；

溶解性：不溶于水；

闪点：无数据

主要用途：主要用于钎焊行业，可钎焊紫铜、黄铜等多种材料。

## 第十部分 稳定性和反应活性

稳定性：稳定

避免接触的条件：强酸、强氧化剂

聚合危害：无

分解产物：在高温下熔化汽化，产生铜、磷等氧化物蒸气、烟尘对吸入者有危害。

## 第十一部分 毒理学资料

该产品不含OSHA组织定义的任何致癌物质。

## 第十二部分 生态学资料

生态毒性：无数据

生物降解性：无数据

非生物降解性：无数据

生物富集和生物积累性：无数据

其他有害作用：对破坏臭氧层及全球变暖的无影响

## 第十三部分 废弃处置

废弃物性质：非危险废物

废弃处置方法：废弃物处置必须遵守地方和国家的法规。建议联系生产厂家回收再利用。

#### **第十四部分 运输信息**

该产品为非危险品，没有监管要求。

#### **第十五部分 法规信息**

无数据。

#### **第十六部分 其他信息**

填表时间：2017-6-10

填表部门：技术工艺部

版本号：A1

—以下空白—